

SYSTÈMES DE TUYAUTERIES D'ÉGOUT À JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

Ring-Tite
4 po à 42 po (100mm à 1050mm)
Enviro-Tite
4 po à 15 po (100mm - 375mm)

Ring-Tite^{MD} Écolotube^{MD}

Les produits Ring-Tite et Écolotube sont des tuyaux d'égout DR35 et DR28 fabriqués selon les exigences rigoureuses des normes ASTM et CSA. Les deux produits sont identiques, à ceci près que le contenu de l'Écolotube en matériau recyclé est de 50%. Les deux produits se caractérisent par des joints étanches dépassant largement les exigences des normes ASTM et CSA.

AVANTAGES

- 1 Résistance à la corrosion**
Les systèmes Ring-Tite et Écolotube de IPEX sont insensibles à la corrosion par les sols agressifs et à la corrosion galvanique. De plus, le H₂S et autres produits chimiques agressifs que l'on rencontre couramment dans les réseaux d'égout sanitaires n'ont aucun effet.
- 2 Joints étanches et coûts de traitement réduits**
Élimination de l'infiltration et de l'exfiltration. Les performances des joints Ring-Tite et Écolotube dépassent aisément celles des joints de tuyauteries en béton et en PE ondulés.
- 3 Certification par tierce partie**
les systèmes Ring-Tite de IPEX sont certifiés selon NQ 3624-130 et 135 et CSA B182.2, tandis que les produits Écolotube sont certifiés selon NQ 3624-130 et 135 et CSA B182.7. La certification par tierce partie vous donne l'assurance que les produits se comporteront selon les spécifications.
- 4 Excellentes caractéristiques hydrauliques**
les tuyaux et raccords en PVC de IPEX ont des parois intérieures lisses et le calcul des systèmes peut s'effectuer en considérant un coefficient de Manning de 0,009, ce qui permet de réduire le diamètre des tuyauteries par rapport à des systèmes à parois rugueuses.

APPLICATIONS

- Égout sanitaire à écoulement par gravité
- Égouts pluvial
- Embranchements latéraux d'égout sanitaire
- Conduites d'effluents industriels

NORMES

RING-TITE



B182.2



3624-130/135

ASTM
MEMBER

D3034 & F679

ÉCOLOTUBE



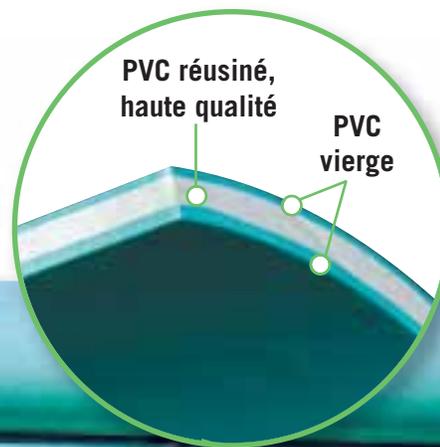
B182.7



3624-130/135

ASTM
MEMBER

F1760



PVC réusiné,
haute qualité

PVC
vierge



Ecolotube^{MD}

SPÉCIFICATIONS ABRÉGÉES

GÉNÉRALITÉS

Les collecteurs d'égout principaux devront être en PVC DR35 et conformes aux normes ASTM D3034 ou ASTM F1760; ils devront être certifiés par tierce partie selon les normes CSA B182.2. Les embranchements devront être des tuyaux d'égout en PVC DR28 et certifiés par tierce partie selon CSA (voir ci-dessus).

JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

Les joints d'étanchéité doivent satisfaire aux exigences des normes ASTM D3034 ou ASTM F1760, CSA B182.2. En outre, les joints d'étanchéité des tuyaux doivent pouvoir résister à une pression d'épreuve hydraulique minimale de 345 kPa (50 psi) sans fuites.

RIGIDITÉ DES TUYAUX

La rigidité annulaire minimale devra être de 320 kPa (46 psi) pour un tuyau DR35 et de 625 kPa (90 psi) pour un tuyau DR28. Cette rigidité devra être établie selon les méthodes d'essai prescrites par les normes ASTM D3034 et ASTM F1760.

RACCORDS

Les raccords avec joints d'étanchéité, en PVC, moulés par injection, devront satisfaire aux exigences des normes ASTM D3034 et ASTM F1336 et devront être certifiés selon les normes CSA B182.1 ou CSA B182.2. Les raccords préfabriqués



DIMENSIONS

Diamètre nominal		D.I. moyen		Épaisseur de paroi min.		D.E. moyen	
po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
DR35							
4	100	3,97	100,94	0,12	3,06	4,21	107,06
5	135	5,32	135,08	0,16	4,09	5,64	143,26
6	150	5,92	150,29	0,18	4,55	6,28	159,39
8	200	7,92	201,16	0,24	6,10	8,40	213,36
10	250	9,90	251,46	0,30	7,62	10,50	266,70
12	300	11,79	299,36	0,36	9,07	12,50	317,50
15	375	14,43	366,42	0,44	11,10	15,30	388,62
18	450	17,63	447,87	0,53	13,57	18,70	475,01
21	525	20,79	527,99	0,63	16,00	22,05	559,99
24	600	23,39	594,00	0,71	18,00	24,80	630,00
27	675	26,36	669,42	0,80	20,29	27,95	710,00
30	750	30,17	766,36	0,91	23,22	32,00	812,80
36	900	36,11	917,22	1,09	27,79	38,30	972,80
42	1050	41,95	1065,72	1,27	32,29	44,50	1130,30
DR28							
4	100	3,91	99,42	0,15	3,82	4,21	107,06
5	135	5,24	133,02	0,20	5,12	5,64	143,26
6	150	5,83	148,01	0,22	5,69	6,28	159,39

